AFIIPL

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale
ai sensi della legge n. 441 del 05.07.1982 e dell'art. 14, comma 1, lettere f) del D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto Stefano Mellarini, nato a [redacted] residente a [redacted] codice fiscale [redacted]

in qualità di Presidente:

DICHIARA

che per l'anno 2026 alla data del 01/06/2026 risulta la seguente situazione patrimoniale e reddituale:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)					
n.	Natura del bene (fabbricato, terreno, ecc.)	Natura del diritto reale (proprietà, usufrutto, ecc.)	Descrizione dell'immobile (p.ed., p.f., ecc.)	Comune catastale	Provincia
1.	appartamento	proprietà	Foglio 23, p.ed 1970, PM 4, Sub 4	Laives	BZ
2.					
3.					
4.					

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (autovetture, motocicli, imbarcazioni)				
n.	Natura del bene	Natura del diritto reale	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1.	automobile	proprietà	100	2013
2.				
3.				

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
n.	Società (natura, denominazione e sede)	Numero di azioni o quote possedute Numero - %
1.		
2.		
3.		

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
n.	Società (natura, denominazione e sede)	Natura dell'incarico
1.		
2.		
3.		
4.		

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità in atti richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data BOLZANO 01/06/2026 Firma [redacted]

Il/la sottoscritto/a dichiara di aver preso visione dell'informativa privacy in allegato, di cui all'art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali.

Luogo e data BOLZANO 01/06/2026 Firma [redacted]